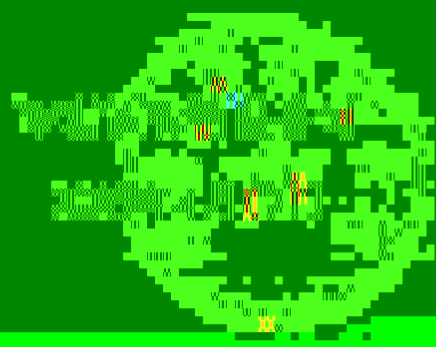


广东人和言新系统科技股份有限公司

广东人和言新系统科技股份有限公司 广东人和言新系统科技股份有限公司 广东人和言新系统科技股份有限公司



目 录

1	1. 概述	1
2	2. 企业简介	2
3	3. 质量管理体系	3
4	4. 检测能力	4
5	5. 检测设备	5
6	6. 检测人员	6
7	7. 检测环境	7
8	8. 检测过程	8
9	9. 检测数据	9
10	10. 检测报告	10
11	11. 检测费用	11
12	12. 检测周期	12
13	13. 检测地址	13
14	14. 检测电话	14
15	15. 检测网站	15
16	16. 检测邮箱	16
17	17. 检测微信	17
18	18. 检测QQ	18
19	19. 检测微博	19
20	20. 检测抖音	20
21	21. 检测快手	21
22	22. 检测小红书	22
23	23. 检测知乎	23
24	24. 检测豆瓣	24
25	25. 检测贴吧	25
26	26. 检测论坛	26
27	27. 检测博客	27
28	28. 检测空间	28
29	29. 检测相册	29
30	30. 检测视频	30
31	31. 检测音频	31
32	32. 检测图片	32
33	33. 检测文字	33
34	34. 检测表格	34
35	35. 检测图表	35
36	36. 检测附件	36
37	37. 检测备注	37
38	38. 检测其他	38

1. 概述

1.1 企业运营概况

广东众和高新技术股份有限公司（以下简称“众和公司”）位于

图 1-1

众和公司主要从事... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

众和公司... 业务... 产品...

补了国内生产长期空白，打破了国外进口产品长期高价垄断的局面。

与德国博世、意大利、日本电产等国际知名企业同类产品

相比，性价比和性价比优势不言而喻。

在新能源汽车领域，电机电控系统是核心部件，也是整车成本的重要组成部分。随着新能源汽车的普及，电机电控系统的需求量将大幅增加。作为国内电机电控系统的龙头企业，卧龙电驱将受益于这一趋势。此外，卧龙电驱还积极布局储能领域，开发储能变流器、储能逆变器等产品，为新能源储能领域提供核心部件。

卧龙电驱在电机电控系统领域拥有深厚的技术积累和丰富的产品经验，能够满足不同客户的需求。同时，公司还建立了完善的售后服务体系，为客户提供及时、专业的技术支持。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

卧龙电驱在电机电控系统领域的领先地位，使其在新能源汽车领域具有强大的竞争力。随着新能源汽车市场的快速发展，卧龙电驱有望实现业绩的持续增长。

➤ ISO 14067:2018《温室气体——产品碳足迹——量化和沟通的要求和指南》；

➤ PAS 2050:2011《商品和服务的碳足迹——要求与指南》

➤ 中国碳足迹

➤ 中国碳足迹核算指南

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

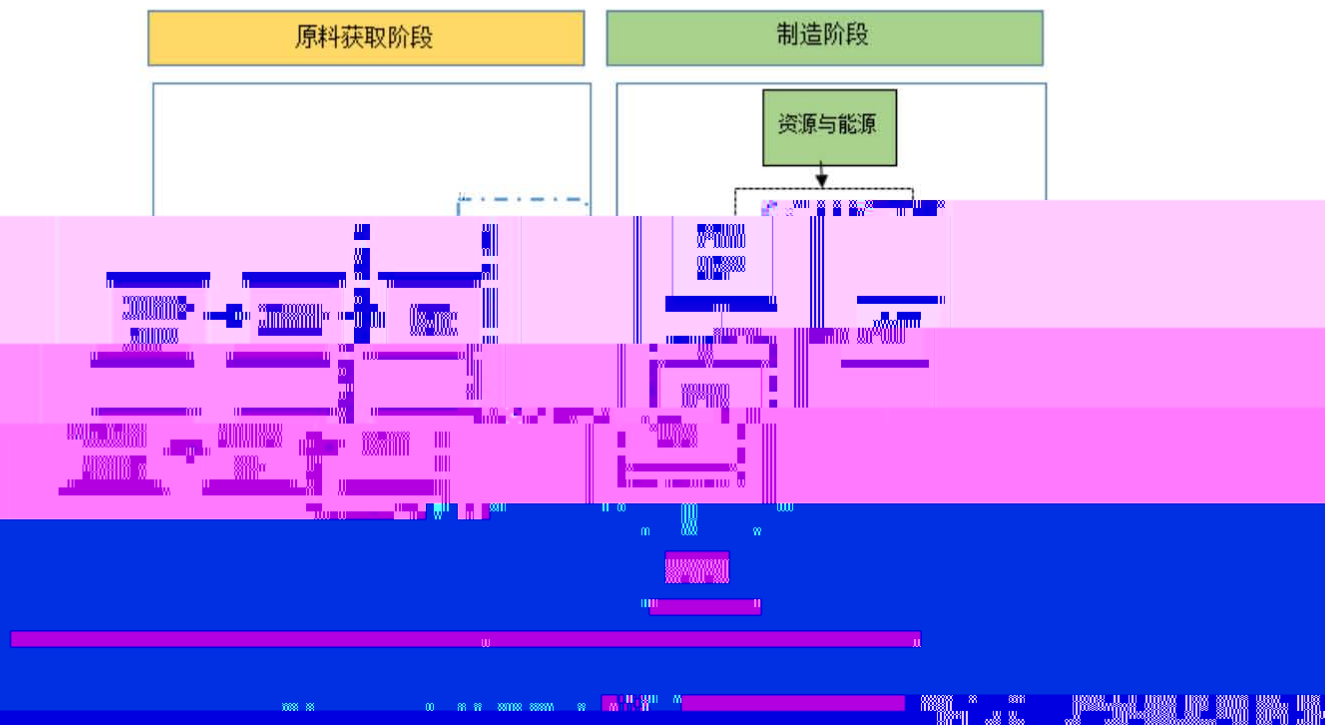
➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）

➤ 中国碳足迹核算指南（征求意见稿）



能源消耗与碳排放核算

能源消耗与碳排放核算是指对生产过程中消耗的能源和产生的碳排放进行核算。

能源消耗与碳排放核算的目的是为了了解生产过程中的能源消耗和碳排放情况，为节能减排提供依据。

能源消耗与碳排放核算的方法包括直接法和间接法。直接法是指直接测量生产过程中的能源消耗和碳排放量。

能源消耗与碳排放核算的核算方法

能源消耗与碳排放核算的核算方法包括直接法和间接法。

直接法是指直接测量生产过程中的能源消耗和碳排放量。

间接法是指通过生产过程中的能源消耗和碳排放系数来核算。

能源消耗与碳排放核算的核算方法的选择应根据生产过程的实际情况而定。

能源消耗与碳排放核算的核算流程

能源消耗与碳排放核算的核算流程包括数据采集、核算和报告编制。

数据采集是指对生产过程中的能源消耗和碳排放数据进行采集。

核算是指根据采集到的数据，按照核算方法进行核算。

报告编制是指将核算结果编制成报告，为企业节能减排提供依据。

照明灯具制造行业，出厂即具备耐用、

使用寿命长的特点。

照明灯具制造行业，出厂即具备耐用、使用寿命长的特点。

照明灯具制造行业，出厂即具备耐用、使用寿命长的特点。

照明灯具制造行业，出厂即具备耐用、使用寿命长的特点。

(1) 原材料的生产。原材料的生产主要是指原材料由自然界

2. 认证依据标准

2.1 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.2 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.3 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.4 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.5 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.6 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.7 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.8 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.9 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.10 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.11 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.12 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.13 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.14 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.15 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.16 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.17 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.18 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.19 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.20 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.21 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.22 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.23 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.24 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.25 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.26 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.27 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.28 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.29 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.30 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.31 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.32 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.33 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.34 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.35 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.36 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.37 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.38 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.39 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.40 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.41 认证依据标准：GB/T 22801-2008

2.42 认证依据标准：GB/T 22801-2008

本证书的有效性依赖于获证组织持续符合认证依据标准的要求。

获证组织应接受本认证机构的监督审核，以证明其持续符合认证依据标准的要求。

本认证机构保留对获证组织进行不定期飞行审核的权利。

本证书的有效性依赖于获证组织持续符合认证依据标准的要求。

获证组织应接受本认证机构的监督审核，以证明其持续符合认证依据标准的要求。

本认证机构保留对获证组织进行不定期飞行审核的权利。

获证组织应接受本认证机构的监督审核，以证明其持续符合认证依据标准的要求。

本认证机构保留对获证组织进行不定期飞行审核的权利。

获证组织应接受本认证机构的监督审核，以证明其持续符合认证依据标准的要求。

本认证机构保留对获证组织进行不定期飞行审核的权利。

4.1 原材料制备阶段CO₂排放

水泥行业碳排放核算

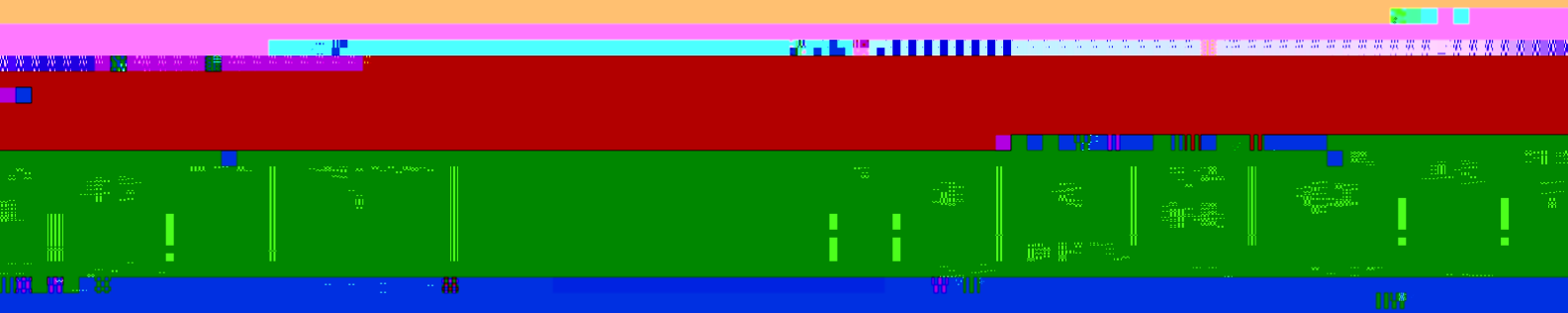


图 4-1 原材料制备阶段CO₂排放

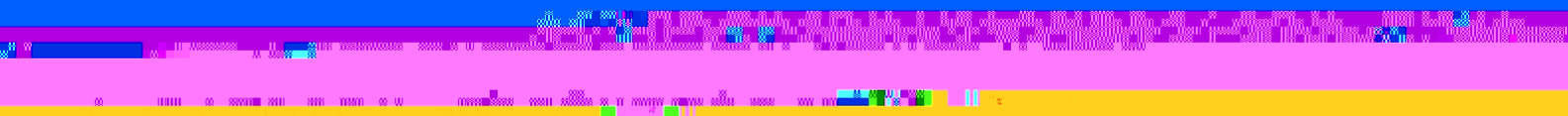


图 4-2 熟料冷却阶段CO₂排放

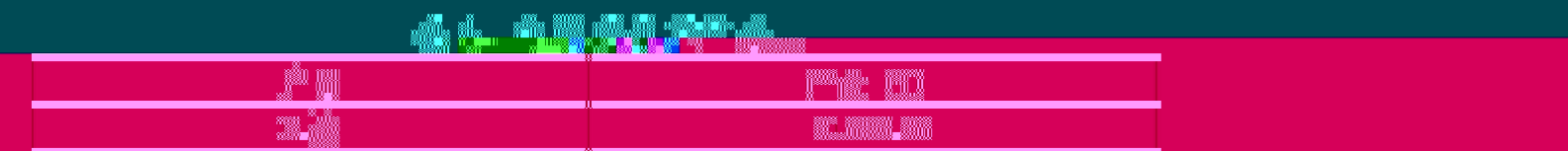


图 4-3 熟料储存阶段CO₂排放

图 4-4 熟料运输阶段CO₂排放

